

# Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Комбайновый завод "Ростсельмаш"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	982	982	0	766	18	187	11	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	1002	1002	0	774	19	187	22	0	0
из них женщин	220	220	0	166	7	31	16	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	18	18	0	15	0	3	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	<b>Сварочно - окрасочный корпус № 1</b>																						
1	Начальник корпуса	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Заместитель начальника корпуса	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Начальник смены	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Начальник смены	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Начальник смены	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6	Заместитель начальника корпуса	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	10. Участок сварки жаток (1)																						
7	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9А	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-1А (9А)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-2А (9А)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-3А (9А)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
10-1А (10А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
10-2А (10А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
10-3А (10А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
10-4А (10А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
10-5А (10А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
10-6А (10А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
10-7А (10А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
10-8А (10А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
10-9А (10А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
11А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
11-1А (11А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
11-2А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

(11A)	ческих и полуавтоматических машинах																						
11-3A (11A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
11-4A (11A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
11-5A (11A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
11-6A (11A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
11-7A (11A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
11-8A (11A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12	Бригадир на участках основного производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	10. Участок сварки крупных узлов TORUM (2)																						
13	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14A	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14-1A (14A)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
15-1A (15A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
15-2A (15A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
15-3A (15A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
15-4A (15A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
15-5A (15A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
15-6A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

(15A)	ческих и полуавтоматических машинах																						
15-7A (15A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
15-8A (15A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
15-9A (15A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
16	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	10. Участок сварки шнеков и мотовил (3)																						
17	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19	Вальцовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20-1A (20A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20-2A (20A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20-3A (20A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20-4A (20A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21-1A (21A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21-2A (21A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21-3A (21A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21-4A (21A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

21-5A (21A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21-6A (21A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
22A	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22-1A (22A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22-2A (22A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22-3A (22A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22-4A (22A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23A	Стропальщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23-1A (23A)	Стропальщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24	Бригадир на участках основного производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10. Участок сварки граблин (4)																							
26	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
30A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
30-1A (30A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
30-2A (30A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
30-3A (30A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
30-4A (30A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
30-5A (30A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да

	машинах																						
	10. Участок сварки бункера ACROS (5)																						
31	Начальник участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
32	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-1A (33A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-2A (33A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-3A (33A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-4A (33A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-5A (33A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-6A (33A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-7A (33A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
34	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35A	Металлизатор	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
35-1A (35A)	Металлизатор	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
	10. Участок сварки узлов копнителя (6)																						
36	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
37-1A (37A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
37-2A (37A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
37-3A (37A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

	машинах																							
37-4A (37A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
37-5A (37A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
37-6A (37A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
38	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
39	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
	10. Участок сварки мелких узлов (7)																							
40	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
41A	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
41-1A (41A)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
42A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42-1A (42A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42-2A (42A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42-3A (42A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42-4A (42A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42-5A (42A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42-6A (42A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
43A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
43-1A (43A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
43-2A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	

(43A)	ческих и полуавтоматических машинах																						
43-3A (43A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
43-4A (43A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
43-5A (43A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
43-6A (43A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
10. Участок сварки шнеков (8)																							
44	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45A	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45-1A (45A)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45-2A (45A)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45-3A (45A)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
46	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
47A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
47-1A (47A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
47-2A (47A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
47-3A (47A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
47-4A (47A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
47-5A (47A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
47-6A (47A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
47-7A (47A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да



	машинах																						
48	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
49А	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
49-1А (49А)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
50	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
51	Бригадир на участках основного производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	10. Участок сварки рам капотов (9)																						
52	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
54А	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
54-1А (54А)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
54-2А (54А)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
54-3А (54А)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
56-1А (56А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
56-2А (56А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
56-3А (56А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
56-4А (56А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
56-5А (56А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
56-6А (56А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
57	Станочник широкого профиля	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

58A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58-1A (58A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
<i>10. Участок сварки решёт (10)</i>																							
59	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60A	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60-1A (60A)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60-2A (60A)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60-3A (60A)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60-4A (60A)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61A	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61-1A (61A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61-2A (61A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61-3A (61A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61-4A (61A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61-5A (61A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61-6A (61A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61-7A (61A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61-8A (61A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62A	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62-1A (62A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62-2A (62A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62-3A (62A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62-4A (62A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64A	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64-1A	Сварщик на машинах контак-	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(64A)	ной (прессовой) сварки																						
65	Бригадир на участках основного производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	10. Участок сварки барабанов (11)																						
66	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
67A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
67-1A (67A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
67-2A (67A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
67-3A (67A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
67-4A (67A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
68A	Станочник широкого профиля	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68-1A (68A)	Станочник широкого профиля	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
70	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	15. Участок сборки кабин (2)																						
71A	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
71-1A (71A)	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
72	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
73	Помощник мастера участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
74	Начальник участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
75	Распределитель работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76A	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76-1A (76A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76-2A (76A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76-3A (76A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76-4A (76A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76-5A (76A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

76-6A (76A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76-7A (76A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77A	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77-1A (77A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77-2A (77A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77-3A (77A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77-4A (77A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77-5A (77A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77-6A (77A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77-7A (77A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77-8A (77A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77-9A (77A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
78A	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
78-1A (78A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
78-2A (78A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
79	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
80	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
81A	Швея	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
81-1A (81A)	Швея	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82A	Раскройщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82-1A (82A)	Раскройщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
83A	Вырубщик заготовок и изделий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
83-1A (83A)	Вырубщик заготовок и изделий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	15. Участок химводоочистки (3)																						
84	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
85A	Грузчик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
85-1A	Грузчик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(85A)																							
86	Грузчик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
87A	Лаборант химического анализа	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
87-1A (87A)	Лаборант химического анализа	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
87-2A (87A)	Лаборант химического анализа	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
88A	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
88-1A (88A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
88-2A (88A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
89A	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
89-1A (89A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
89-2A (89A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
90A	Слесарь-сантехник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
90-1A (90A)	Слесарь-сантехник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
90-2A (90A)	Слесарь-сантехник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
90-3A (90A)	Слесарь-сантехник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
91A	Сливщик-разливщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
91-1A (91A)	Сливщик-разливщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
91-2A (91A)	Сливщик-разливщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
<i>15. Участок окраски (4)</i>																							
92	Начальник участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
93	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
94	Помощник мастера участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
95A	Маляр	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
95-1A (95A)	Маляр	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
95-2A (95A)	Маляр	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
95-3A (95A)	Маляр	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
95-4A (95A)	Маляр	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
96A	Маляр	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
96-1A (96A)	Маляр	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Да	Нет	Да



(102A)																							
102-2A (102A)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
102-3A (102A)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
102-4A (102A)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
102-5A (102A)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
103	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
104A	Грузчик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
104-1A (104A)	Грузчик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
105	Инструктор малярных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	15. Участок сварки кабин (6)																						
106	Начальник участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
107	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
108	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
109A	Оператор пульта управления	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
109-1A (109A)	Оператор пульта управления	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
109-2A (109A)	Оператор пульта управления	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
109-3A (109A)	Оператор пульта управления	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
110	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111A	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111-1A (111A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111-2A (111A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111-3A (111A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
112A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
112-1A (112A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
112-2A (112A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
112-3A (112A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

112-4A (112A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
112-5A (112A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
112-6A (112A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
112-7A (112A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
112-8A (112A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
112-9A (112A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	15. Участок сварки подмоторной рамы (8)																						
113	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114A	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114-1A (114A)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
115	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
116A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116-1A (116A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116-2A (116A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116-3A (116A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116-4A (116A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116-5A (116A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
117	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	15. Участок сварки щитов (9)																						
118A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да



	ческих и полуавтоматических машинах																						
118-1А (118А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
118-2А (118А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
118-3А (118А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
119А	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
119-1А (119А)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
119-2А (119А)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
120А	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
120-1А (120А)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
121А	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
121-1А (121А)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
122	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
123	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
124	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	15. Участок сварки наклонной камеры и ИРС (10)																						
125	Начальник участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
126	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
127А	Оператор пульта управления	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
127-1А (127А)	Оператор пульта управления	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
128А	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
128-1А (128А)	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
129А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
129-1А (129А)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

[illegible]

	машинах																						
130-9A (130A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
131A	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
131-1A (131A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
131-2A (131A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
132	Бригадир на участках основного производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	99. Технологическое бюро (10)																						
133	Начальник бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
134	Инженер - технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
135	Инженер - технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
136	Инженер - технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
137	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
138	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	99. Технологическое бюро (15)																						
139	Начальник бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
140	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
141	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
142	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
143	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
144	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
145	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
146	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
147	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
148	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
149	Техник-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Механосборочный корпус № 1																						
150	Начальник корпуса	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
151	Заместитель начальника корпуса	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
152	Заместитель начальника корпуса	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	19. Участок термической и зуборезной обработки деталей (01)																						
153	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
154	Зуборезчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
155A	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
155-1A (155A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

155-2A (155A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
156	Протяжчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
157	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
158	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
159	Термист на установках ТВЧ	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
160A	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
160-1A (160A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161A	Токарь-револьверщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161-1A (161A)	Токарь-револьверщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
162	Электросварщик на автомати- ческих и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	19. Участок кузнечно- прессовой обработки деталей (02)																						
163	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
164	Наладчик автоматов и полуав- томатов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
165	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
166	Наладчик сварочного и газо- плазморезательного оборудо- вания	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
167	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
168	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
169	Термист на установках ТВЧ	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
170	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
171	Электросварщик на автомати- ческих и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	19. Участок термической и механической обработки звез- дочек (03)																						
172	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
173	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
174	Наладчик оборудования и аг- регатов в термообработке	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
175A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
175-1A (175A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
175-2A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(175A)																							
176	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
177	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
178	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
179	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	30. Участок валогибки (01)																						
180	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
181A	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
181-1A (181A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
181-2A (181A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
181-3A (181A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
181-4A (181A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
182A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
182-1A (182A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
182-2A (182A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
183	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
184A	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
184-1A (184A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
185A	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
185-1A (185A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
185-2A (185A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
185-3A (185A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
185-4A (185A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	30.Участок обработки фланцев (02)																						
186	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
187	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
188A	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
188-1A (188A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управле-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	нием																						
189A	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
189-1A (189A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
189-2A (189A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
189-3A (189A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
190A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
190-1A (190A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
190-2A (190A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
190-3A (190A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
191A	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
191-1A (191A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
191-2A (191A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
191-3A (191A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
192A	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
192-1A (192A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
192-2A (192A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	30. Участок токарных полуавтоматов (03)																						
193	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194A	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194-1A (194A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194-2A (194A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194-3A (194A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
196A	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
196-1A (196A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
196-2A	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(196A)	ным управлением																						
196-3A (196A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
197A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
197-1A (197A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
197-2A (197A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
197-3A (197A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
197-4A (197A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
197-5A (197A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
198	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
199A	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
199-1A (199A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
199-2A (199A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	30. Участок обработки мелких деталей (05)																						
200A	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
200-1A (200A)	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
201A	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
201-1A (201A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
201-2A (201A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
201-3A (201A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-1A (202A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-2A (202A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-3A (202A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-4A (202A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-5A (202A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-6A (202A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202-7A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(202A)																							
202-8A (202A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
203A	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
203-1A (203A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
203-2A (203A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204A	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204-1A (204A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204-2A (204A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204-3A (204A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204-4A (204A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204-5A (204A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204-6A (204A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204-7A (204A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
205	Помощник мастера участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	30. Участок обработки клем- ных ступиц (06)																						
206	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
207A	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
207-1A (207A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
207-2A (207A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
207-3A (207A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
208	Начальник участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
209A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
209-1A (209A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
209-2A (209A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
209-3A (209A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
209-4A (209A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
210A	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
210-1A	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет



(210A)																							
210-2A (210A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
210-3A (210A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
210-4A (210A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
211A	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
211-1A (211A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
211-2A (211A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
211-3A (211A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
211-4A (211A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
211-5A (211A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
212A	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
212-1A (212A)	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
212-2A (212A)	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
212-3A (212A)	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	30. Участок обработки рыча- гов (07)																						
213	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
214A	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
214-1A (214A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
214-2A (214A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
215	Наладчик шлифовальных стан- ков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
216	Резьбонарезчик на специаль- ных станках	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
217A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
217-1A (217A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
217-2A (217A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
218A	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
218-1A (218A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
218-2A	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(218A)																							
219A	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
219-1A (219A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
219-2A (219A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
219-3A (219A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
219-4A (219A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
220A	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
220-1A (220A)	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	30.Участок станков с ЧПУ (08)																						
221	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
222A	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
222-1A (222A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
223A	Наладчик станков и манипуля- торов с программным управле- нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
223-1A (223A)	Наладчик станков и манипуля- торов с программным управле- нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
223-2A (223A)	Наладчик станков и манипуля- торов с программным управле- нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
224A	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
224-1A (224A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
224-2A (224A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
224-3A (224A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
224-4A (224A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
224-5A (224A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
224-6A (224A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
224-7A (224A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
225A	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

225-1A (225A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
225-2A (225A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
225-3A (225A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
225-4A (225A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
225-5A (225A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
226A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
226-1A (226A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
227A	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
227-1A (227A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
228A	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
228-1A (228A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
229	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	30.Участок объемной термо- обработки (12)																						
230	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
231A	Термист	3.1	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
231-1A (231A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
231-2A (231A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
231-3A (231A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
231-4A (231A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
231-5A (231A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
231-6A (231A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
231-7A (231A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
231-8A (231A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
232A	Электросварщик на автомати- ческих и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
232-1A (232A)	Электросварщик на автомати- ческих и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
232-2A	Электросварщик на автомати-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

(232A)	ческих и полуавтоматических машинах																							
	30. Участок обработки ТВЧ (13)																							
233	Мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
234	Наладчик оборудования и агрегатов в термообработке	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
235A	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Да
235-1A (235A)	Термист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Да
236A	Термист на установках ТВЧ	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Да
236-1A (236A)	Термист на установках ТВЧ	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Да
236-2A (236A)	Термист на установках ТВЧ	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Да
236-3A (236A)	Термист на установках ТВЧ	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Да
236-4A (236A)	Термист на установках ТВЧ	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Да
236-5A (236A)	Термист на установках ТВЧ	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Да
236-6A (236A)	Термист на установках ТВЧ	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Да
	30. Участок упаковки (04)																							
237	Мастер участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
238	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
239A	Укладчик-упаковщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
239-1A (239A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
239-2A (239A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
240A	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
240-1A (240A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
240-2A (240A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
240-3A (240A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	30. Участок автолиний "Маузер" (09)																							
241	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
242A	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
242-1A (242A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
242-2A (242A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет



248A	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
248-1A (248A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
248-2A (248A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
249A	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
249-1A (249A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
249-2A (249A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	30. Участок обрабатывающих станков "ХААС" (10)																						
250	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
251	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
252	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
253	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
254A	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
254-1A (254A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
254-2A (254A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
255A	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
255-1A (255A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
255-2A (255A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
255-3A (255A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
256A	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
256-1A (256A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
256-2A (256A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
256-3A (256A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
256-4A (256A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
256-5A (256A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
256-6A	Оператор станков с программ-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(256A)	ным управлением																						
256-7A (256A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
256-8A (256A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
256-9A (256A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
257A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
257-1A (257A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
257-2A (257A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
258A	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
258-1A (258A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
259A	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
259-1A (259A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	43. Технологический отдел																						
260	Начальник отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Технологический сектор МСК- 1																						
261	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
262	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
263	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
264	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
265	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
266	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
267	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
268	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
269	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
270	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
271	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
272	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
273	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
274	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Технологический сектор МСК- 2																						
275	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
276	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
277	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
278	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
279	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
280	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
281	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
282	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
283	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

284	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
285	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
286	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
287	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
288	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
289	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
290	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Механосборочный корпус № 2																						
291	Начальник корпуса	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
292	Заместитель начальника корпуса	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
293	Заместитель начальника корпуса	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	18. Участок сборки вариаторов (01)																						
294	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
295A	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
295-1A (295A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
295-2A (295A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
296A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
296-1A (296A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
296-2A (296A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
297	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
298	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	18. Участок обрабатывающих центров (02)																						
299A	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
299-1A (299A)	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
300A	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
300-1A (300A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
300-2A (300A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет



300-3A (300A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
300-4A (300A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
300-5A (300A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
300-6A (300A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
300-7A (300A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
300-8A (300A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
301A	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
301-1A (301A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
301-2A (301A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
301-3A (301A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
301-4A (301A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
301-5A (301A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
302A	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
302-1A (302A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
303A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
303-1A (303A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
304	Токарь-карусельщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
305	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	18. Участок обработки шкивов (03)																						
306	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
307A	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
307-1A (307A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
307-2A	Оператор станков с программ-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(307A)	ным управлением																						
307-3A (307A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
307-4A (307A)	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
308A	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
308-1A (308A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
308-2A (308A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
308-3A (308A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
308-4A (308A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
308-5A (308A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
309	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
310A	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
310-1A (310A)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
310-2A (310A)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
311A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
311-1A (311A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
311-2A (311A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
311-3A (311A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
312A	Наладчик станков и манипуля- торов с программным управле- нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
312-1A (312A)	Наладчик станков и манипуля- торов с программным управле- нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
312-2A (312A)	Наладчик станков и манипуля- торов с программным управле- нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
312-3A (312A)	Наладчик станков и манипуля- торов с программным управле- нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
313	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
314	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	18. Участок чугуновых деталей (05)																							
315	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
316A	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
316-1A (316A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
317A	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
317-1A (317A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
318A	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
318-1A (318A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
319A	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
319-1A (319A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
320A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
320-1A (320A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
321	Токарь-полуавтоматчик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
322	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
323	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	18. Участок обработки рычагов (06)																							
324	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
325A	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
325-1A (325A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
325-2A (325A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
325-3A (325A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
326A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
326-1A (326A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
326-2A (326A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
327	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
328	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
329	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	18. Участок автоматов (07)																						
330A	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
330-1A (330A)	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
331A	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
331-1A (331A)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
331-2A (331A)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
331-3A (331A)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
331-4A (331A)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
331-5A (331A)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
332A	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
332-1A (332A)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
332-2A (332A)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
332-3A (332A)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
332-4A (332A)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
333	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
334A	Автоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
334-1A (334A)	Автоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
334-2A (334A)	Автоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
334-3A (334A)	Автоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
335A	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
335-1A (335A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	18. Участок доделки (08)																						
336	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
337	Помощник мастера участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
338A	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
338-1A (338A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

338-2A (338A)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
339	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
340A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
340-1A (340A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
340-2A (340A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
340-3A (340A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
340-4A (340A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
340-5A (340A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
340-6A (340A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
341	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
342	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
343A	Протяжчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
343-1A (343A)	Протяжчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
344	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18. Заготовительный и механический участок (09)																							
345	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
346	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
347	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
348	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
349	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
350A	Резчик на пилах, ножовках и станках	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
350-1A (350A)	Резчик на пилах, ножовках и станках	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
351	Стропальщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
352A	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
352-1A (352A)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18. Участок гидравлики (10)																							
353	Мастер участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
354A	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
354-1A (354A)	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
354-2A (354A)	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
355	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

356	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
357A	Гибщик труб	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
357-1A (357A)	Гибщик труб	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
358	Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
359A	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
359-1A (359A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
359-2A (359A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
359-3A (359A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
360	Резчик на пилах, ножовках и станках	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
361	Испытатель на герметичность	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
362	Наладчик холодноштамповочного оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	37. Участок гальванопокрытий (01)																						
363	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
364	Помощник мастера участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
365A	Оператор-гальваник на автоматических и полуавтоматических линиях	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
365-1A (365A)	Оператор-гальваник на автоматических и полуавтоматических линиях	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
366A	Оператор-гальваник на автоматических и полуавтоматических линиях	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
366-1A (366A)	Оператор-гальваник на автоматических и полуавтоматических линиях	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
366-2A (366A)	Оператор-гальваник на автоматических и полуавтоматических линиях	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
367A	Оператор-гальваник на автоматических и полуавтоматических линиях	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
367-1A (367A)	Оператор-гальваник на автоматических и полуавтоматических линиях	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

368A	Комплектовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
368-1A (368A)	Комплектовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
368-2A (368A)	Комплектовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
369A	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
369-1A (369A)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
370A	Гальваник	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
370-1A (370A)	Гальваник	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
370-2A (370A)	Гальваник	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
370-3A (370A)	Гальваник	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
370-4A (370A)	Гальваник	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
370-5A (370A)	Гальваник	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
370-6A (370A)	Гальваник	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
370-7A (370A)	Гальваник	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
371A	Наладчик оборудования ме- таллопокрытия и окраски	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
371-1A (371A)	Наладчик оборудования ме- таллопокрытия и окраски	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
371-2A (371A)	Наладчик оборудования ме- таллопокрытия и окраски	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
371-3A (371A)	Наладчик оборудования ме- таллопокрытия и окраски	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
37. Участок станции нейтра- лизации (02)																							
372	Мастер участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
373A	Корректировщик ванн	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
373-1A (373A)	Корректировщик ванн	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
373-2A (373A)	Корректировщик ванн	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
373-3A (373A)	Корректировщик ванн	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
374A	Корректировщик ванн	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
374-1A (374A)	Корректировщик ванн	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
374-2A (374A)	Корректировщик ванн	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
375A	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

375-1A (375A)	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
375-2A (375A)	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
376	Укладчик-упаковщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	37. Участок автоматов и го- рячей высадки (04)																						
377	Начальник участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
378	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
379A	Наладчик автоматов и полуав- томатов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
379-1A (379A)	Наладчик автоматов и полуав- томатов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
379-2A (379A)	Наладчик автоматов и полуав- томатов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
379-3A (379A)	Наладчик автоматов и полуав- томатов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
379-4A (379A)	Наладчик автоматов и полуав- томатов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
379-5A (379A)	Наладчик автоматов и полуав- томатов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
380A	Автоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
380-1A (380A)	Автоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
381A	Прессовщик на горячей штам- повке	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
381-1A (381A)	Прессовщик на горячей штам- повке	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
382A	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
382-1A (382A)	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
382-2A (382A)	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
383	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	37. Участок доделки (05)																						
384	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
385A	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
385-1A (385A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
385-2A (385A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
386A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
386-1A (386A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
386-2A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет



(386A)																							
386-3A (386A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
386-4A (386A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
386-5A (386A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
386-6A (386A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
386-7A (386A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
387A	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
387-1A (387A)	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
388A	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
388-1A (388A)	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
389	Резьбонарезчик на специаль- ных станках	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
390A	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
390-1A (390A)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
390-2A (390A)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
391	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	44. Участок обработки корпу- сов подшипников (01)																						
392	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
393A	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
393-1A (393A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
393-2A (393A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
393-3A (393A)	Наладчик автоматических ли- ний и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
394A	Наладчик станков и манипуля- торов с программным управле- нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
394-1A (394A)	Наладчик станков и манипуля- торов с программным управле- нием	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
395	Оператор станков с программ- ным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
396	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

397	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
398А	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
398-1А (398А)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
399	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	44. Участок обработки ступиц (02)																						
400	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
401А	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
401-1А (401А)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
401-2А (401А)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
401-3А (401А)	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
402	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
403	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
404	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
405А	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
405-1А (405А)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
406	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	31. Участок мехобработки и сборки шкивов (1)																						
407	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
408А	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
408-1А (408А)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
408-2А (408А)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
408-3А (408А)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
408-4А (408А)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
409А	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
409-1А (409А)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
409-2А (409А)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
409-3А (409А)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
409-4А	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(409A)																							
409-5A (409A)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
410A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
410-1A (410A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
411A	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
411-1A (411A)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
412A	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
412-1A (412A)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
412-2A (412A)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	31. Участок мехобработки и сборки регулируемых дисков (2)																						
413	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
414	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
415A	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
415-1A (415A)	Сверловщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
416	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
417A	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
417-1A (417A)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
417-2A (417A)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
417-3A (417A)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
417-4A (417A)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
417-5A (417A)	Токарь-полуавтоматчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	31. Участок упаковки (3)																						
418	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
419	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	13. Бригада очистки оборудования																						
420	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
421	Корректировщик ванн	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

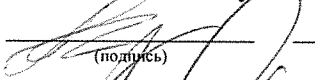
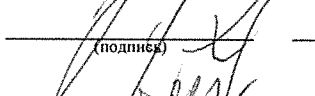

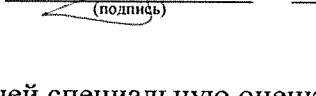
Дата составления: 24.10.2016





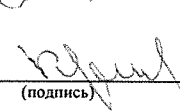

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник ООТ и ПБ		Хахлев А.Н.	24.10.2016
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного технолога		Гафуров А.А.	24.10.2016
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Заместитель директора		Картавцева М.Г.	24.10.2016
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Заместитель начальника УОТ и З		Нешеретнев Ю.С.	24.10.2016
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Заместитель председателя профкома		Прохватилов В.И.	24.10.2016
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3704		Серебряков С. Л.	12.08.2016
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
нет (п.3, ст.27 ФЗ№426; приказ №07/1-1 СОУТ от 15.04.2014г.)		Лиманова И. В.	12.08.2016
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
нет (п.3, ст.27 ФЗ№426; приказ №07/1-1 СОУТ от 15.04.2014г.)		Крейс Л. В.	12.08.2016
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
нет (п.3, ст.27 ФЗ№426; приказ №07/1-1 СОУТ от 15.04.2014г.)		Васильева Г. И.	12.08.2016
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

